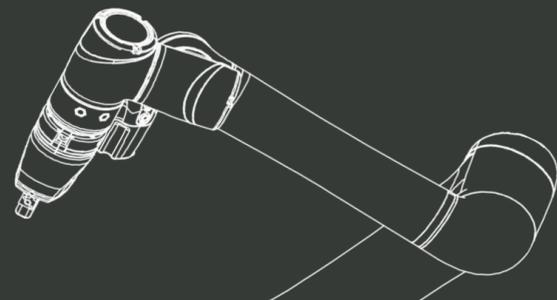
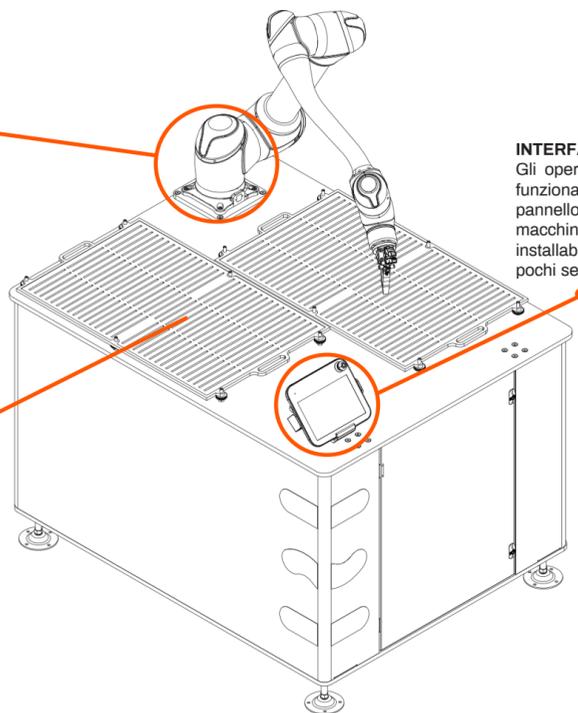


Piccolo, pensato per fare grandi cose.

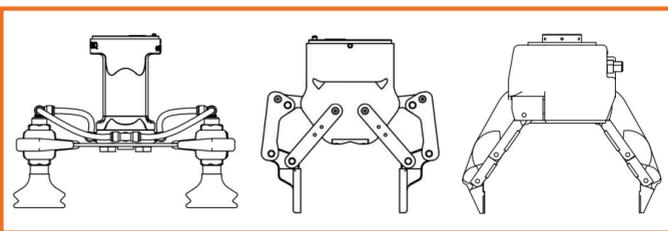


DISPOSITIVI SICUREZZA Sono presenti all'interno del Cobot delle celle di carico che fungono da dispositivi di sicurezza.



INTERFACCIA DI CONTROLLO Gli operatori possono controllare le funzionalità sia attraverso un pannello di controllo integrato alla macchina, sia con un'apposita app installabile su cellulari e tablet in pochi semplici passaggi.

ZONA DI CARICO / SCARICO È comoda e di facile accesso. Da questa posizione l'operatore è in grado di operare velocemente ed in totale sicurezza.



PINZE INTERCAMBIABILI Possibilità di cambiare le pinze senza dover smontare la testa del robot.

I vantaggi che offre

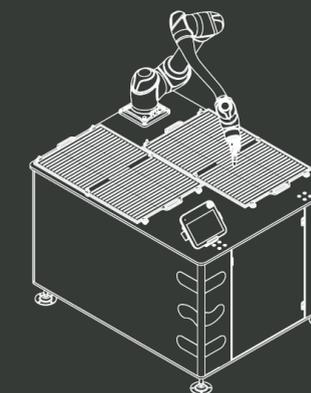
- Tempi di recupero dell'investimento inferiori a 1 anno
- Abbattimento dei tempi morti
- Maggiore efficienza economica del parco macchine
- Operai specializzati e risorse umane impiegati in modo ottimale
- Diminuzione dei margini di errore della manodopera
- Miglioramento dell'efficienza produttiva per le serie di piccole e medie dimensioni
- Compatibilità con la maggior parte dei centri di lavoro e torni CNC nuovi o esistenti
- Ingombri estremamente ridotti che ne permettono l'installazione anche in realtà produttive con poco spazio
- Versatilità massima
- Robustezza e manutenzione minima
- Non serve uno specialista di robot per la configurazione e l'uso
- Un solo operaio può azionare e gestire più unità INGEGNI
- Facilità di configurazione
- Ridotto ingombro e possibilità di spostamento della macchina

INGEGNI
YOU THINK, WE MOVE.

www.ingegni.tech

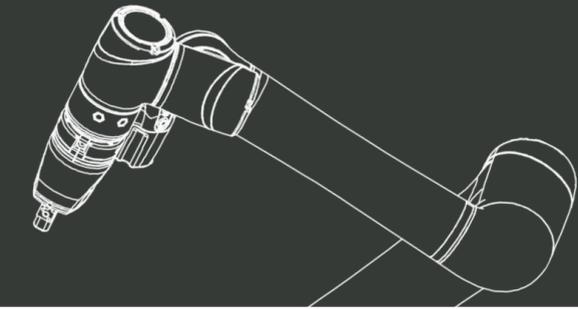


INGEGNI
YOU THINK, WE MOVE.



CS DOPPIO SERIES

Magazzino automatico CS DOPPIO



INGEGNI nasce da tre aziende legate a specializzazioni diverse: elettronica, meccanica e utensileria. Esperienza e competenza ci hanno permesso di realizzare una macchina compatta e versatile, che si adatta alle esigenze dei nostri clienti.

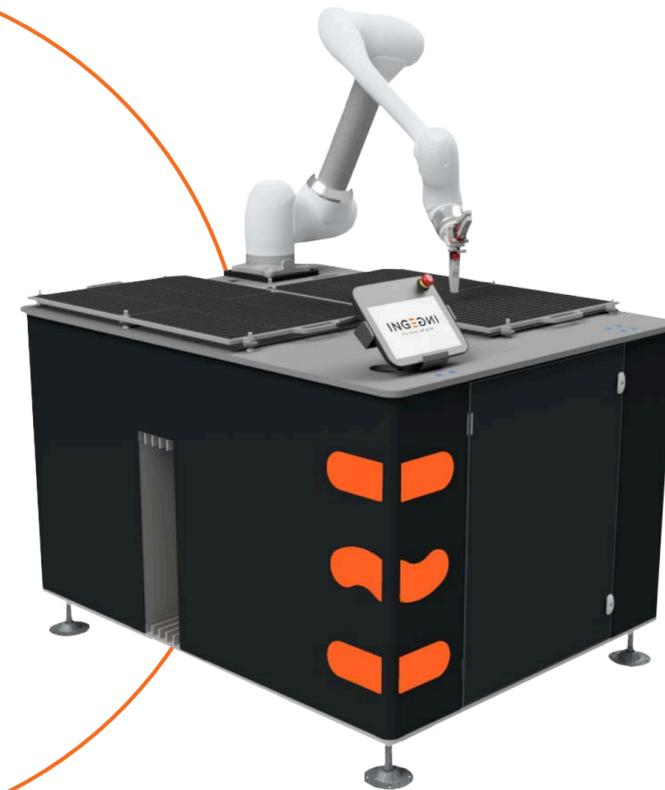
OTTIMIZZARE
i processi di produzione

VALORIZZARE
gli operatori qualificati

RISPARMIARE
tempo e quindi denaro

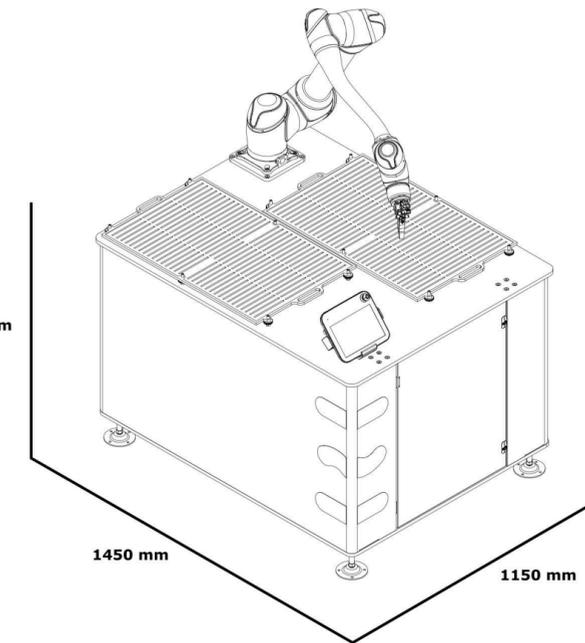
AUMENTARE
l'efficienza del parco macchine

Questi sono i quattro obiettivi che ci hanno guidato nella progettazione di un sistema di carico/scarico automatizzato, in grado di dialogare con diversi modelli di macchine CNC.



Leggero, tecnologico ed economico.

Il magazzino Ingegni CS DOPPIO SERIES è la versione estesa del magazzino CS. Permette lo stoccaggio di circa il doppio dei pezzi grazie alla doppia griglia.



In dotazione vengono fornite n°4 griglie di base con di mensioni dei fori personalizzabili secondo le specifiche del cliente.

L'automazione è già predisposta per la configurazione secondo i requisiti dell'Industria 4.0.

Industry 4.0 ready

È predisposto per interfacciarsi con il gestionale aziendale per comunicare:

- la quantità dei pezzi lavorati, con data e ora di inizio e fine lavoro;
- il tempo di lavoro della macchina;
- eventuali allarmi;
- l'entrata in Stand-by della macchina.

Intelligenza

Dispone di un sistema integrato che memorizza i dati su quantità e tempi di lavorazione, permettendovi d'individuare possibili ottimizzazioni dell'intero processo produttivo.

Flessibilità

È adatto per svariate applicazioni come avvitatura, assemblaggio, saldatura, marcatura laser, misurazione, controlli qualità, pick&place e asservimento macchine CNC. Si sposta facilmente, permettendo di automatizzare più macchinari con un solo robot. Configurabile con tutti i modelli di robot collaborativi od antropomorfi.

Semplicità

È rapido da configurare e semplice da usare. Grazie all'innovativo touch screen di controllo installato, non servono operatori specializzati in robotica per manovrarlo.

Velocità

Permette di velocizzare i vostri processi di produzione, soprattutto quelli ripetitivi e monotoni eliminando i tempi morti e sfruttando a pieno le potenzialità dei vostri operatori e delle vostre macchine.

Efficienza

Le risorse qualificate possono essere impiegate in attività dove servono competenze specialistiche, come la preparazione del lavoro, la realizzazione delle prove, l'attrezzaggio di altre macchine e programmazione CNC.